



WERKZEUGMAGAZINKETTEN

Die Wippermann Werkzeugmagazinketten wurden und werden für Werkzeugspeicher an NC / CNC Bearbeitungszentren, aber ebenso für Speicherketten z.B. bei der Herstellung von Reibahlen oder Fräsern entwickelt. Die Konstruktion der Kette wird entsprechend der Bedürfnisse für jeden Kunden individuell angepasst. Die beiden Standardtypen Nr. 320 und Nr. 340 sind die Basisketten, die für die meisten Anwendungen mit Werkzeughaltertypen SK, HSK und Capto®* angepasst werden können.

Für kleine Werkzeughalter-Systeme und andere Anwendungen können Werkzeugmagazin- oder Speicherketten auf Basis von Standard Rollenketten bzw. Kombinationen aus Rollenketten und Langgliedrigen Rollenketten entwickelt werden.

Die Ketten dienen zur Aufnahme der Werkzeuge und werden dort eingesetzt, wo Konstruktionen z.B. mit Tellerspeichern nicht mehr ausreichen. Je nach Konstruktion (z.B. bei mäanderförmiger Anordnung) können mehr als 100 Werkzeuge in einem Werkzeugmagazin untergebracht werden. Die Magazin-ketten erlauben damit auf gleichem Raum höhere Speicherkapazitäten.

Konstruktionsvorteile

- Die Aufnahmen sind im Kegelmessbereich mit quellbeständigen, verschleißarmen Kunststoffeinsätzen bestückt, so dass die Kegelfläche schonend aufgenommen wird.
- Die Axialhalterung ist so entwickelt worden, dass sowohl DIN-, ISO-, ANSI- als auch BT-Aufnahmemessungen in einer Kette möglich sind. Die Kugelhalter müssen dazu ausgetauscht werden.
- Durch mehrere Positionsgewinde kann die Werkzeugausrichtung 90° und 75° gewählt werden. Die Axialkraft beträgt nach Kundenwunsch 100 - 500 N.

* eingetragenes Warenzeichen der Firma Sandvik Coromant

Anwendungsbeispiele

